EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

2003145983

PUBLICATION DATE

21-05-03

APPLICATION DATE

: 19-11-01

APPLICATION NUMBER

2001352488

APPLICANT: SAILOR PEN COLTD:THE:

INVENTOR: MATSUKAWA AKIRA;

INT.CL.

: B43K 3/00 B43K 23/008

TITLE

: GRIP FOR WRITING IMPLEMENT

15

ABSTRACT : PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a grip for a writing implement which is easy of assembling and sure in holding when the grip is molded from a relatively rigid synthetic resin.

> SOLUTION: In the grip for the writing implement which is pressed between a ring projection 13 fitted into a small-diameter part 11 formed in the grip part of a shaft cylinder 10 and a step part 12 formed at the rear end to be held, a taper part 22 expanding toward the outside is formed on the inner surface of the opening part of the grip 20, and a small-diameter ring projection 14 is formed in front of the ring projection. When the difference in radius between the ring projection and the circumferential surface of the small-diameter part is L3, the difference in radius between the ring projection and the small- diameter ring projection is L1, and the difference between the radius of the inner surface of the grip and the maximum radius of the opening part of the grip is L2, L3>L2>L1 and L2>(L3-L1),

COPYRIGHT: (C)2003, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

23/008

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-145983 (P2003-145983A)

テーマコート*(参考)

(43)公開日 平成15年5月21日(2003, 5, 21)

(51) Int.Cl.? B 4 3 K 3/00 識別記号

FI B43K 3/00

F

23/00

В

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 4 頁)

(21)出顧番号 (22)刮顧日 特職2001-352488(P2001-352488) 平成13年11月19日(2001.11.19) (71)出額人 000002314

セーラー万年筆株式会社 東京都江東区毛利2丁目10番18号

(72)発明者 松川 亮

松川 現 東京都江東区毛利2丁目10番18号 セーラ

一万年筆株式会社内

(74)代理人 100084113

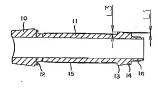
弁理士 田原 寅之助

(54) 【発明の名称】 筆記具用グリップ

(57)【要約】

【課題】 グリップが比較的硬質の合成樹脂で成形で成 形されている場合において、組立ての容易さと確実な保 持を両立させることが可能な筆記具用グリップを提供す る。

【解決手段】 軸筒10の型特部分に形成された小径部 11に嵌め込まれ、小径部の先端に形成された円環突起 13と接端に形成された尺径間12で挟圧されて保持され を華記具用グリップにおいて、グリップ20の側口部的 耐に外部に向かって広がるアーベー部22を形成すると ともに、円環突起の前方に小径円環突起14を連設し、 円環突起と小径部外周面の半径の差をし3、円環突起と 小径円環突起2年径の差をし3、円環突起と がと円間交流2年径の差をし3であるとき、L 3ンし2シし1 かつ L2>(L3-L1)を満たす ようにする。



【特許請求の範囲】

前記グリップの開口部内面に外部に向かって広がるテー パー部が形成されるとともに、該円環突起の前方に小径 円環突起が連設され。

前記円環突起と該小径部外側面の半径の差をL3、円環 突起と小径円環突起の半径の差をL1、グリップ内周面 の半径とグリップ開口部の最大半径の差をL2とすると &

L3>L2>L1 かつ L2>(L3-L1) であることを特徴とする筆記具用グリップ。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、筆記具の軸筒の把 持部外周に配置される筒状のグリップに関するものであ ス

[0002]

【従来の技術】筆記時に指先を軸筒に確実にフィットさせて書き易くするために軸筒の把特部外間に弾性に富んだ材料からなる筒状のグリップが配置されることが多い。また、このグリップを軸筒に取り付けることにより、外観形状が変化に富むので、意匠的要素としての機

り、外観形状が変化に富むので、意匠的要素としての 能も有する。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】 簡状のグリップを軸筒 に保持する構造は、軸筒の把持額分に小径部を形位し この小径部に彼め込まれたグリップを小径部の先端に形 成された円環や起く後海に形成された段部で採圧して保 持するものが多い。従って、組立時には、軸筒の前方か らグリップを差し込み、グリップを弾性変形をせて内径 を拡開させた状態で円環突起を乗り越えて小径部に被め 込む。

【0004】にのため、グリッアがシリコンゴムのよう に弾性に高ただ材料で形成されている場合計比較的容易 に組立てることができるが、比較的硬質の心を関節で成 形されている場合は、弾性で形量が少ないので、円環突 起とグリップが底め込まれる小径部外間面の半径の差、 大きいとグリップを大きく弾性変形させる必要があるの で組立てが困難である。しかし、この高さを低くすると 使用中にグリップが抜け落ちあいて具合が生じる。すな わち、グリップが抜け落ちあいて具合が生じる。すな わち、グリップが比較的硬質の合成樹脂で成形で成形さ れている場合は、組立ての容易さと確実な保持を両立さ せるのはなかなか困難である。

【0005】そこで本発明は、グリップが比較的硬質の 合成樹脂で成形で成形されている場合において、組立て の容易さと確実な保持を両立させることが可能な筆記具 用グリップを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】かかる目的を達成するために、未発明は、戦闘の把特部分に形成された小径部に 飲む、未発明は、戦闘の把特部分に形成された小径部に 能が込まれ、小径部の先端に形成された円限突起と後端 に形成された段部で挟圧されて保持される華昆県用グリ ップにおいて、グリップの間に部内面に外部に向かって 広がるテーバー部を形成するとともに、円限突起の両の半 径の差をL3、円環突起と小径部外間面の半 径の差をL3、円環突起と小径が外間のの半 径の差をL2、円環突起と小径が別回にか は、グリップ内周面の半径とグリップ間口部の最大半径 の差をL2とするとき、L3シL2>L1、かつ、L2 >(L3-L1)を満たすようにする。

[0007]

【発明の実施の形態】以下に、図面に基づいて本発明の 実施の形態を具体的に説明する。図3はグリップ20を 軌筒10に組み付けた状態を示すが、軌筒10の章記時 における肥格部に形成された小径部に始め込まれたグリップ20は、小径部の先端に形成された内環次起13と 後端に形成された内部2で表示された日本の によった。 ・ をして、軸筒10の先端には先口30が築者されている。 そして、軸筒10の先端には先口30が築者されている。

【0008】図1は軸筒10の要認の近面図を示すが、 軸筒10の軸距時の把持額には小径部11が形成された。 心。そして、小径部110度原側に段離12が形成され、小径部110度原側に段離12が形成され、小径部110度原側に段離12を円環突起13で高されている。つまり、小径部114段部12を円環突起13で高されている。なお、円環突起13を小径部11外周面の半径少患、つまり小径部11外周面から円限空間13の頂部と小径中原突起14の甲径の差、つまり円環突起13と小径部14界間隔には、嵌つまり円環突起13の頂部と小径円環突起14の甲径の差、つまり円環突起13の頂部と小径円環突起14の甲径の差、つまり円環突起14の甲径の差、つまり円環突起14の甲径の差、つまり円環定は14の甲径の差、つまり円環定は14の甲径の差、つまり円環定は150万円には、映点まれたグリップ20が回転とないように、磁小な縦リブ15が複数本形成されており、更には、軸筒10の先端には先口用ね16での発売されており、更には、軸筒10の先端には先口用ね16での発売されており、更には、軸筒10の先端には先口用ね16での発売されており、更には、軸筒10の先端には先口用ね16での発売されている。

【0009】グリッア20は、比較的硬質な合成樹脂にて筒状に成形されたものであり、図2に示すように、外間面には四様次の着りかの変わ、20に示すように、外の間の長さに挙しく、グリッア20内側の半径は小径は、外側に向けて広がるテーバー部22は一間の欄口部内面のは、外側に向けて広がるテーバー部22は一間の欄口部内面のみに設けてもよいが、テーバー部22と片側の側口部内面のみに設けるよいが、テーバー部22を片側の側口部内面のみに設けるよいが、テーバー部22と片側の側では外面のみに設けるよいが、テーバー部2とした例の側では外面の場に関いるというでは一般であるので、両側の側口部内面に設けるのが上い。そして、グリッア2の人間面の部内面に設けるのが上い。そして、グリッア2の人間のの場面の半度をグリップ間に部の最大半径をグリップ間に可能の最大単位を必要があるので、両側の側口部内面の半度をグリップ間に可能の最大単位を受ける対したい。そして、グリッア2

-

である。ここで、L1、L2、L3の間には、L3>L 2>L1、b0、L2>(L3-L1) の関係が満たされている。

【0010】しかして、組立てに際しては、軸筒10の 先端部をグリップ20内に挿入するが、レ2>(L3-上1)であるので、つまり、グリップ20の内をは小径 円環突起14の外径よりも小さいが、グリップ20開口 部の最大内径が小径円環突起14の外径よりも大きいの で、小径円環突起14の外径よりよう込 んでテーバー部22に当接する。この状態でクリップ2 0を押し込むとグリップ20は弾性変形して前速し、図 34の分周順に当接する。

【0011】 東には、L2ンし1であるので、円環突起 13の縁部は、図3に示すように、グリップ20内に入 り込んでデーベー部22に当後する、この状態でグリッ ア20を押し込むとグリップ20は更に弾性変形し、グ リップ20の内間面が円環突起13の外周面に当接した 状態で削進する。そして、グリップ20が円環突起13 を乗り載えると、グリップ20はその弾性変形が復元し て小径部11に嵌め込まれる。

【0012】このように、小径円環突起14の縁部および円環突起13の縁部が組立て過程において、いずれもグリップ20の婚面に当ることなくテーバー第22に当り、かつ、グリップ20は2段階にわたって弾性変形して内径が拡大するので、グリップが比較的環境の合成樹脂で成形されて弾性変形しにくい場合においても、窓のに担立てることができる。そして、L3シL2であるので、四4に示すように、グリップ20の端部が円環突起13の側面に当接し、使用中に脱落することを確実に防止することができる。

[0013]

【発明の効果」以上説明したように、本売明は、軸筒の 世特部かに形成された小径部に嵌め込まれ、小径部の先 端に形成された円環突起と冷場に形成された段部で挟圧 されて保持される筆記具用グリップにおいて、グリップ 両間ご締制面に外部に向かって広がるテーペー部を形成 するとともに、円環突起の前方に小径円環突起を連設 し、円環突起や小径部外周間の半径の差をしる、円環突 起と小径部外周間の半径の差をしる、円環交 起と小径部外周間の単径の差をしると として外円環境起の半径の差をしるが、一次同間面 半径とグリップ間口部の最大半径の差をしると き 流たすので、グリップが比較の質の合成態所で成形で 成形されている場合において、組立ての容易とを確実な 候持を両立させることが可能な筆記具用グリップとする ことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】軸筒の要部の断面図である。

【図2】グリップの断面図である。

【図3】組立て過程の説明図である。

【図4】組立て完了時の要部断面図である。

【図5】グリップの組付け状態の説明図である。 【符号の説明】

10 軸筒

11 小径部

12 段部

13 円環突起

14 小径円環突起

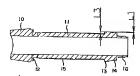
15 縦リブ16 先口用ねじ

20 グリップ 21 滑り止め突起

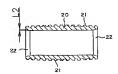
21 前り止め突ま 22 テーパー部

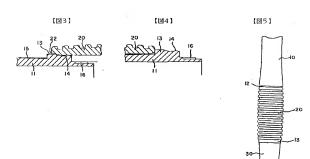
30 先口

[図1]



[32]





BNSDOCID: <.JP 2003145983A 1 :